

Quik Drive

Systemes de vissage à chargeur

C-F-QD21-DE | strongtie.de



Nous sommes producteurs chefs de file à l'échelle mondiale de moyens de fixations pour constructions portantes en bois. Notre objectif est de permettre la construction de bâtiments au plus haut niveau technique à l'aide de solutions intelligentes. Pour cela, nous offrons un service complet ainsi que des conseils techniquement compétents. Notre objectif consiste à fabriquer autant de produits que possible en Europe afin de réaliser de courtes distances et un haut niveau de qualité.



Certification ISO 9001

Simpson Strong-Tie® GmbH à Bad Nauheim est une entreprise certifiée ISO 9001. La norme de qualité EN ISO 9001 est la norme la plus répandue et la plus importante dans l'assurance de la qualité, à l'échelle nationale, comme à l'échelle internationale. Elle constitue la base du processus d'amélioration continu des procédés internes de l'entreprise. Nous répondons ainsi aux normes de processus et de qualité contrôlées, auxquelles nos clients pourront toujours faire confiance.



Planification avec Simpson Strong-Tie®

Nous souhaitons vous seconder de manière ciblée dans vos projets et vous proposer, en plus de notre compétence et le service, des textes d'appel d'offres spécifiques aux produits pour votre cahier des charges gratuitement pour téléchargement. Téléchargez les textes d'appel d'offres pour les différents domaines de produits facilement et sans vous inscrire sur notre site Internet. Vous avez de plus la possibilité de sélectionner sur AUSSCHREIBEN.DE les textes au différents formats (Word, Excel, RTF, PDF, Text, GAEB XML, GAEB 90, DATANORM 5 et ÖNORM) et de regrouper et publier les diverses positions sous forme de cahier de charges pour estimation ou pour un appel d'offres.



Marquages ETA & CE

Un marquage CE simplifie la libre circulation de produits de construction commercialisés sur le marché intérieur européen. Le marquage CE est également appliqué en dehors du marché intérieur européen. Il permet d'identifier un produit de construction certifié C dans le monde entier, ce qui présente l'avantage d'une performance comparable, également pour les utilisateurs non européens. Le marquage CE est accompagné d'une déclaration du fabricant, précisant que ce produit de construction est conforme aux normes et corps de règles, comme les ETA et consignes de sécurité. Ces exigences sont tout aussi importantes pour les producteurs que pour les commerçants et utilisateurs. Elles créent clarté et transparence.

Quik Drive® Systèmes de vissage à chargeur

Quik Drive®

L'alternative parfaite au vissage traditionnel

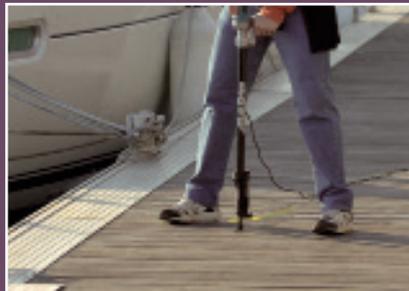
Le système Quik Drive® avec l'alimentation automatique de vis est la méthode efficace d'un montage de vis économique. Avec une multitude de composants système et vis modulaires, il existe pour chaque application un kit Quik Drive® adéquat - du montage de plaques de plâtre à la construction de planchers en tôle d'étages en bois.

Conçu spécialement pour le montage ergonomique et rapide des vis sur les murs, les planchers et plafonds.

Le système Quik Drive® est facile à appliquer et à appliquer sur les visseuses rapides disponibles dans le commerce, moyennant un adaptateur. La conception des bandes de vis brevetées prévient les dysfonctionnements, et contrairement aux autres bandes de vis pour chargeurs, les bandes utilisées peuvent être réutilisées plus tard.



Applications





Quik Drive®

- Novateur
- Ergonomique
- Économique

Sommaire

Applications	6
Composants et propriétés système	8
Instructions de montage	9
Quik Drive® Outils de vissage	
QDBPC50E - Pour vis à bois	11
QDPRO76SKE - Pour panneaux de bois dur et tendre/plaques en fibrociment	12
QDPRO51E - Pour la construction sèche	13
QDHSD60E - Pour bois sur acier ou aluminium	14
QDEXTG2-T2 - Poignée	15
QDPRO64E - Pour matières bois composites	16
QD76KE - Pour panneaux de bois et plaques de plâtre . . .	17
QDPRORFE - Pour plaques d'ardoise	18
Quik Drive® Adaptateurs	
Adaptateur Pour visseuses à câble	20
Adaptateur Pour visseuses sans câble	21
Informations d'installation Pour le montage d'adaptateurs . .	21
Quik Drive® Embouts	22
Quik Drive® Accessoires	23
Analyse d'erreurs et solutions possibles . . .	24
Quik Drive® Vis en bande	26
Informations importantes et remarques générales	42
Index	43

Quik Drive® Applications

Applications	Chargeur Quik Drive® recommandé	Vis Quik Drive® recommandées	Page
	QDPRO76SKE QDPRO64E QD76KE	MTH WSC	12 16 17
	QDBPC50E	CSA	11
	QDPRO64E QDPRO76SKE	WSC WSV	16 12
 <p>Source de l'image : Knauf Gips KG</p>	QDPRO51E QD76KE	RDPF RDWF	13 17
	QDPRO64E QDPRO76SKE	SSDHSD	16 12
	QDHSD60E QDHSD60KE	TBG	14
	QDPRORFE	SSWSCB WSC WSV	18

Quik Drive® Applications

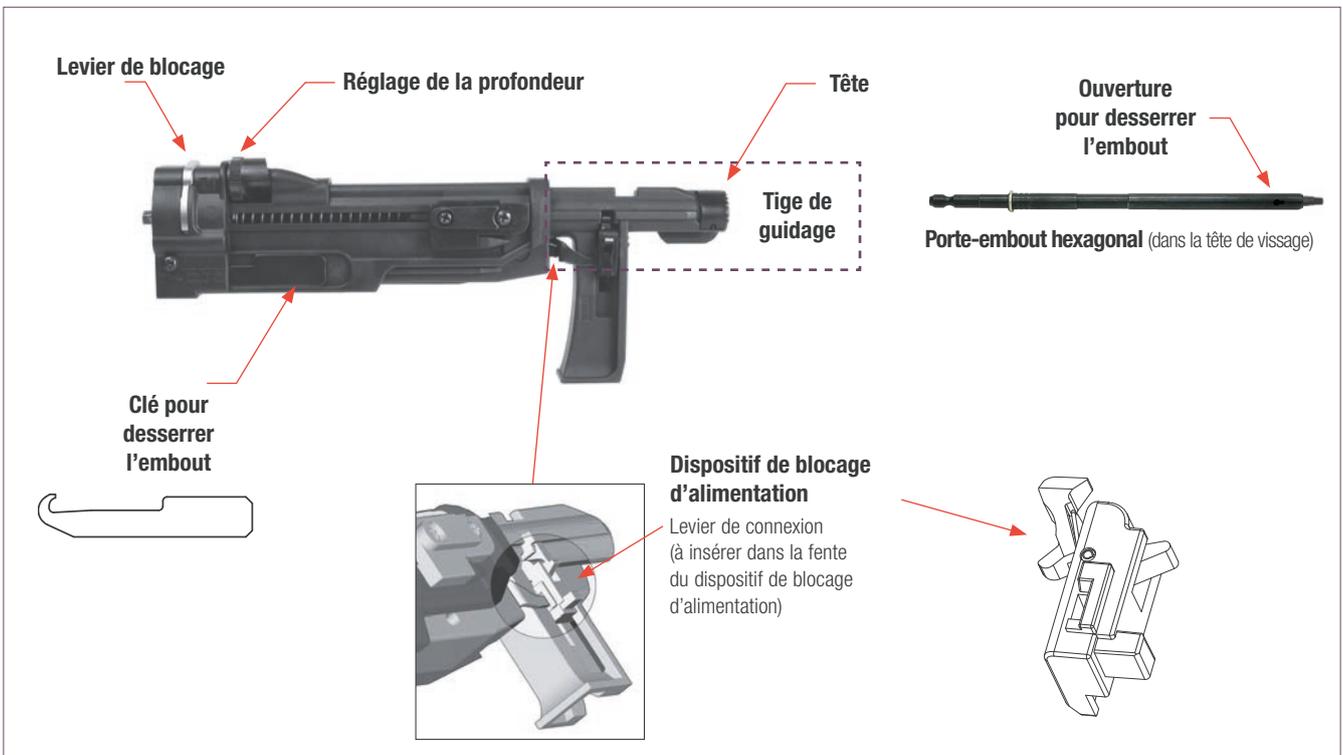
Applications	Chargeur Quik Drive recommandé	Vis Quik Drive recommandées	Page
 Mur et planchers en fibrociment	QDPRO64E QDPRO64KE	CBSDQ	16
 Sols oscillants Parois d'impact	QDPRO51E QD76KE	MTH WSC	13 17
 Terrasses	QDPRO76SKE	SSDHSD	12
 Panneaux d'agglomérés sur métal	QDHSD60E QDHSD60KE	FHSD TBG	14
 Plaques de plâtre sur structure métallique	QDPRO51E QD76KE	DWF DWFSD	13 17
 Plaque de plâtre sur un plafond à structure en bois	QDPRO51E QD76KE	DWC	13 17
 Plaque de plâtre sur un mur à structure en bois	QDPRO51E QD76KE	DWC	13 17

Quik Drive® Composants et propriétés système

Quik Drive® - Composants système



Quik Drive® - Propriétés système



Quik Drive® Instructions de montage

Visseuses de chantier rapides et têtes de vissage :

les têtes de vissage de la série Quik Drive® permettent de ré-équiper la plupart des visseuses de chantier rapidement et en toute simplicité avec le système de vissage Quik Drive®.

Instructions de montage :

1. Retirez le capuchon de butée de profondeur de votre visseuse de chantier rapide.
2. Retirez le porte-embouts de la visseuse.
3. Montez l'adaptateur QD sur la visseuse.
4. Insérez le porte-embouts (Mandrel Quik Drive®).
5. Enfichez la tête de vissage sur l'adaptateur, pour qu'il s'engage.
6. Introduisez la bande de vis (avec la pointe avant) dans la tête de visseuse. Votre visseuse de chantier rapide est maintenant prête à l'emploi !

Information : Vérifiez si le réglage du régime de la visseuse correspond au régime recommandé des vis.





Quik Drive® Têtes de vissage

QDBPC50E pour vis à bois



Propriétés :

- Vis de longueur 35 mm à 50 mm
- Rayon de travail 360° sur l'adaptateur
- Montage simple
- Tête de vissage robuste en un matériau sans entretien pour une opération sans faille et une longue durée de vie

Domaine d'application :

- Fixation de pièces moulées de tôle d'acier (connecteurs bois) au moyen de vis en bande CSA

Le kit comprend :		QDBPC50E	Vis recommandées
Tête de vissage	QDBPC50E	✓	CSA-T CSA-ST
Porte-embout	MANDREL128E	✓	
Embouts	BITLTX20E	✓	
Coffret	TOOLCASE-LGE	✓	
Porte-bande	L-QDBELTHKTAG10	✓	



QDBPC50E



Quik Drive® Têtes de vissage

QDPRO76SKE Pour panneaux de bois dur et tendre/ plaques en fibrociment



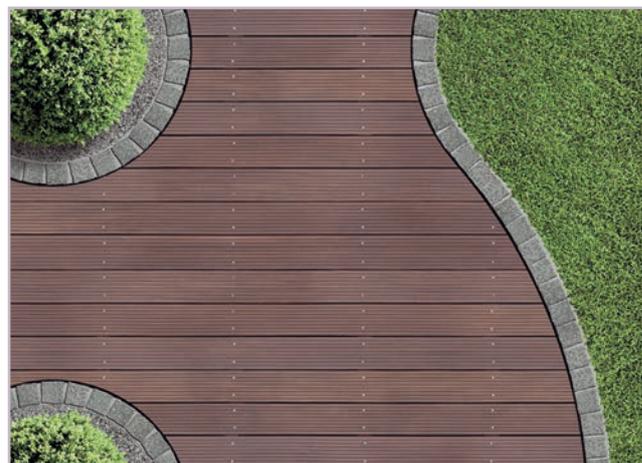
Propriétés :

- Vis de longueur 44 mm à 76 mm
- Fixation de planches en bois dur ou tendre sur des structures de support en bois
- Butée de profondeur avec ajustement fin pour le vissage précis des vis
- Connexion simple avec la visseuse de chantier rapide ou l'extension
- Rayon de travail 360° sur l'adaptateur ou l'extension
- Tête de vissage robuste en un matériau sans entretien pour une opération sans faille et une longue durée de vie

Domaine d'application :

- Terrasses, planchers, plaques de fibrociment

Le kit comprend :		QDPRO76SKE	Vis recommandées
Extension	QDEXTE	✓	CBSDQ SSDHSD SSWSCB WSV
Tête de vissage	QDPRO76SKE	✓	
Sac à bande	QUIVER	✓	
Porte-embout	MANDREL191E-RC	✓	
Coffret	TOOLCASE-LGE	✓	
Embouts	BIT2PE (3x)	✓	
	BIT2SE	✓	
	BIT3SUE	✓	



QDPRO76SKE



Vous trouverez de plus amples informations techniques, comme les données d'installation et autres sur notre site Internet strongtie.de.

Quik Drive® Têtes de vissage

QDPRO51E Pour la construction sèche



Nez de tige de guidage plate pour ménager les plaques de plâtre

Butée de profondeur avec ajustement fin pour le vissage précis des vis

Propriétés :

- Vis de longueur 25 mm à 51 mm
- Connexion simple avec la visseuse de chantier rapide ou la Extension
- Rayon de travail 360° sur l'adaptateur ou l'extension
- Alimentation courbée pour insertion rapide de la bande à vis
- Tête de vissage robuste en un matériau sans entretien pour une opération sans faille et une longue durée de vie

Domaine d'application :

- Couches de support, plaques de plâtre, carton de support diamant

Le kit comprend :		QDPRO51E
Extension	QDEXTE	*
Tête de vissage	QDPRO51E	✓
Sac à bande	QUIVER	✓
Porte-embout	MANDREL165E-RC	✓
Coffret	TOOLCASE-LGE	✓
Embouts	BIT2PE (3x)	✓
	BIT2SE	✓
	BIT3SUE	✓

Vis recommandées	
DWC	RDWF
DWF	RDPF
DWFSD	RTFSD
MTH	WSC
	WSV (44mm et 51mm)



* Accessoires séparés



Extension QDEXTE

Quik Drive® Têtes de vissage

QDHSD60E Pour bois sur acier ou aluminium



Propriétés :

- Vis de longueur 45 mm à 60 mm
- Butée de profondeur avec ajustement fin pour le vissage précis des vis
- Connexion simple avec la visseuse de chantier rapide ou la Extension
- Rayon de travail 360° sur l'adaptateur ou l'extension
- Large tige de guidage pour améliorer la stabilité
- Tête de vissage robuste en un matériau sans entretien pour une opération sans faille et une longue durée de vie
- Peut être utilisé avec QDEXTG2-T2

Domaine d'application :

- Fixation bois sur support métallique par ex. pour la construction de véhicules et remorques.

Le kit comprend :

Le kit comprend :		QDHSD60E	QDHSD60KE	Vis recommandées
Extension	QDEXTE	*	✓	
Tête de vissage	QDHSD60E	✓	✓	
Sac à bande	QUIVER	*	✓	
Porte-embout	MANDREL191E-RC	✓	✓	
Coffret	TOOLCASE-LGE	✓	✓	
Embouts	BIT2SE	✓	✓	
	BIT3SE (3x)	✓	✓	

* Accessoires séparés



QDHSD60E



QDHSD60KE



Vous trouverez de plus amples informations techniques, comme les données d'installation et autres sur notre site Internet strongtie.de.

Quik Drive® Têtes de vissage

QDEXTG2-T2 Poignée pour Makita FS2300/FS4300



QDEXTG2-T2 Poignée
Exemple : installation d'un
entresol (plaques de sol
perforées)

La poignée souple atténue les vibrations
(pour prévenir la « maladie des doigts blancs »)



Verrouillage rapide
pour réglage de la
hauteur

Poignée amovible
pour transport et
stockage



Quik Drive® Têtes de vissage

QDPRO64E Pour matières bois composites



La stabilité est rehaussée par une pièce nasale anti-dérapante (non échangeable)



Vissage en série précis



Propriétés :

- Vis de longueur 38 mm à 64 mm
- Le clip nasal permet une meilleure fixation lors de fixation des panneaux OSB et d'agglomérés
- Butée de profondeur avec ajustement fin pour le vissage précis des vis
- Aide d'alimentation courbée pour insertion rapide de la bande à vis
- Connexion simple avec la visseuse de chantier rapide ou l'extension
- Rayon de travail 360° sur l'adaptateur ou l'extension
- Tête de vissage robuste en un matériau sans entretien pour une opération sans faille et une longue durée de vie

Domaine d'application :

- Matières bois composites, OSB, plaques de fibrociment

Le kit comprend :		QDPRO64E	QDPRO64KE	Vis recommandées
Extension	QDEXTE	*	✓	
Tête de vissage	QDPRO64E	✓	✓	
Sac à bande	QUIVER	✓	✓	
Porte-embout	MANDREL191E-RC	✓	✓	
Coffret	TOOLCASE-LGE	✓	✓	
Embouts	BIT2SE (2x)	✓	✓	
	BIT3SUE	✓	✓	

* Accessoires séparés



QDPRO64E



QDPRO64KE



Vous trouverez de plus amples informations techniques, comme les données d'installation et autres sur notre site Internet strongtie.de.

Quik Drive® Têtes de vissage

QD76KE Pour panneaux de bois et plaques de plâtre



Tige de guidage 76 mm



Tige de guidage 64 mm



Tige de guidage 51 mm prémontée par défaut

Propriétés :

- Vis de longueur 25 mm à 76 mm
- Grâce aux tiges de guidage échangeables (51, 64 et 76 mm), le QD76KE peut être utilisé pour une multitude d'applications dans la construction sèche, pour des revêtements de sol et planches de terrasse
- Nez de tige de guidage plate pour ménager les plaques de plâtre
- Butée de profondeur avec ajustement fin pour le vissage précis des vis
- Connexion simple avec la visseuse de chantier rapide ou la Extension
- Rayon de travail 360° sur l'adaptateur ou l'extension
- Tête de vissage robuste en un matériau sans entretien pour une opération sans faille et une longue durée de vie

Domaine d'application :

- Couches de support, plaques de plâtre, planches de bois, planchers, planchers de terrasse

Le kit comprend :

Le kit comprend :		QD76KE
Extension	QDEXTE	✓
Tête de vissage	QD76KE	✓
Sac à bande	QUIVER	✓
Porte-embout	MANDREL191E-RC	✓
Coffret	TOOLCASE-LGE	✓
Embouts	BIT2PE (2x)	✓
	BIT2SE	✓
	BIT3SE	✓
	BIT2SUE	✓
	BIT3SUE	✓
Tige de guidage	51 mm - NPA2G2	✓
	64 mm - NPA25G2	✓
	76 mm - NPA3G2	✓

Vis recommandées

CBSDQ
DWC
DWF
DWFSD
MTH
WSC
WSV
RTFSD



Extension QDEXTE

QD76KE



Tiges de guidage :

- 51 mm pour vis de longueur 25 mm à 51 mm
- 64 mm pour vis de longueur 38 mm à 64 mm
- 76 mm pour vis de longueur jusqu'à 76 mm

Quik Drive® Têtes de vissage

QDPRORFE Pour plaques d'ardoise



Le judas permet de placer les vis avec précision

Propriétés :

- Vis de longueur 32 mm à 64 mm
- Le contrôle de profondeur prévient la rupture de l'ardoise
- Vissage en série précis et rapide, conformément aux exigences
- Rayon de travail 360° sur l'adaptateur ou l'extension
- Tête de vissage robuste en un matériau sans entretien pour une opération sans faille et une longue durée de vie

Domaine d'application :

- Plaques d'ardoise pour façades et couverture de toits

Le kit comprend :		QDPRORFE	Vis recommandées
Tête de vissage	QDPRORFE	✓	SSWSCB WSC WSV
Sac à bande	QUIVER	✓	
Porte-embout	MANDREL191E-RC	✓	
Coffret	TOOLCASE-LGE	✓	
Embouts	BIT3SE (2x)	✓	
	BIT2SE (2x)	✓	

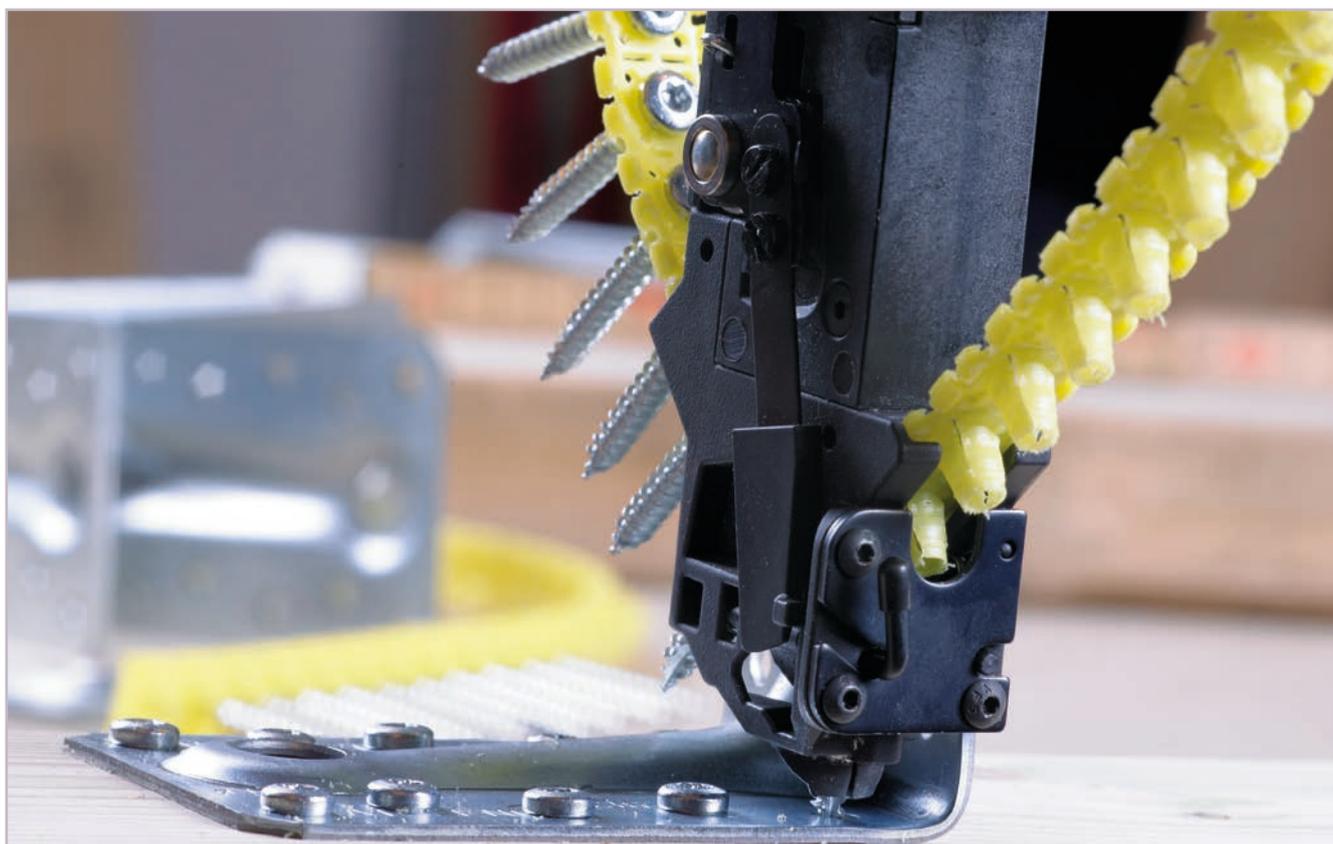


Vous trouverez de plus amples informations techniques, comme les données d'installation et autres sur notre site Internet strongtie.de.

Quik Drive® Têtes de vissage



Montage d'une plaque de plâtre sur une structure de bois au moyen de vis de chantier rapides DwC



Montage d'une équerre ABR105 au moyen de vis de fixation CSA

Quik Drive® Adaptateurs

Adaptateurs pour les principales visseuses

Visseuses à câble

Visseuse	Adaptateur QD
Bosch®	
GSR 6-25*	AB01E-RC
GSR 6-45*	
DeWalt®	
DW263K*	ADWE-RC
DW264K*	
DW274K*	
DW275K*	
Makita®	
6822* - 6824*	AMAE-RC
6842* - 6844	AMA4E-RC
FS2300* / FS2500*	AMA9E-RC
FS4000* / FS4300*	
FS6300*	
Milwaukee®	
TKSE2500Q*	AMIE-RC
DWSE4000Q4*	

* Compatible avec extension QDEXTE

Exemples d'adaptateurs :

Bosch® est une marque commerciale de Bosch Tool Corporation. Milwaukee® est une marque commerciale de Milwaukee Electric Tool Corporation, Inc. DeWalt® est une marque commerciale de DeWalt Industrial Tool, Co. Makita® est une marque commerciale de Makita Corporation.

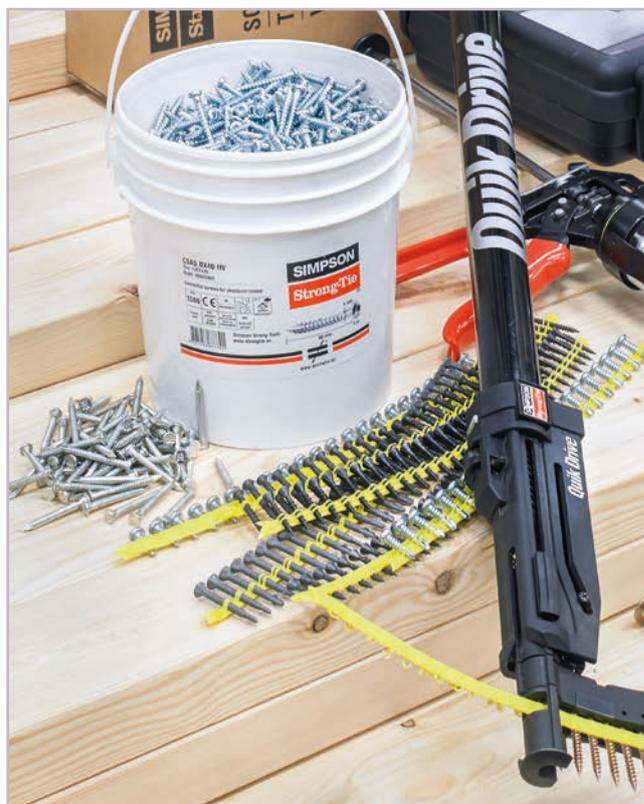


Quik Drive® Adaptateurs

Adaptateurs pour les principales visseuses

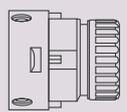
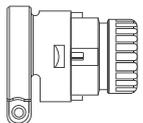
Visseuses sans câble

Visseuse	Adaptateur QD
Bosch®	
GSR 12 VET	AB0E-RC
GSR 10,8V-EC	AB01E-RC
GSR 18V-EC TE*	
DeWalt®	
DCF620N / DCF621N	DWA7G2
DCF622	DWA3G2
Makita®	
BFS440 / BFS450	AMA8E-RC
DFS450	
BFR550 / BFR750	AMA4E-RC
DFR540 / 550 / 750	
BFS451*	AMA9E-RC
DFS250* / DFS251*	
DFS451* / DFS452*	



* Compatible avec extension QDEXTE

Informations d'installation pour le montage d'adaptateurs

Variante avec goupille/clavette		<ol style="list-style-type: none"> Déverrouillez et retirez le clapet de butée de profondeur de la visseuse Retirez la tige de l'adaptateur Assemblez l'adaptateur sur la visseuse Repoussez la tige dans l'adaptateur <p>* Ceci permet une installation simple et le démontage de l'adaptateur QD sans outils</p>
Variante à visser		<ol style="list-style-type: none"> Déverrouillez et retirez le clapet de butée de profondeur de la visseuse Enlevez le porte-embouts de la visseuse Installez l'adaptateur QD Alignez la partie plate de la visseuse et les vis de réglage sur l'adaptateur QD Serrez les vis de réglage uniformément à l'aide de la clé fournie
Variante à serrer		<ol style="list-style-type: none"> Déverrouillez et retirez le clapet de butée de profondeur de la visseuse Enlevez le porte-embouts de la visseuse Installez l'adaptateur QD Serrez la vis de réglage fermement dans le dispositif de serrage de l'adaptateur au moyen de la clé Allen fournie

Quik Drive® Embouts

Embouts

		N° de référence	Description	Quantité / Pack
+		BIT2PE	#2 Embout Phillips	
		BIT2PE-RC3	Pack d'embouts	3
		QRP2E-50	#2 embout et clé Phillips	50
■		BIT2SE	#2 Embout carré	
		BIT2SE-RC3	Pack d'embouts	3
		QRS2E-50	#2 Embout carré et clé	50
		BIT2S-2-RC3 *	#2 Embout carré	3
■		BIT2SUE	#2U Embout carré sous-cote	
		BIT2SUE-RC3	Pack d'embouts	3
		QRSU2E-50	#2U Embout carré sous-cote et clé	50
		BIT2SU-2-RC3 *	#2U Embout carré sous-cote	3
■		BIT3SE	#3 Embout carré	
		BIT3SE-RC3	Pack d'embouts	3
		QRS3E-50	#3 Embout carré et clé	50
		BIT3S-2-RC3 *	#3 Embout carré	3
■		BIT3SUE	#3U Embout carré sous-cote	
		BIT3SUE-RC3	Pack d'embouts	3
		QRSU3-50	#3U Embout carré sous-cote et clé	50
		BIT3SU-2-RC3 *	#3U Embout carré sous-cote	3
*		BITLTX20E	Embout T-20 (pour QDBPC50E)	
		BITLTX20E-RC3	Pack d'embouts T-20 embout long pour QDBPC50E	3
*		BITTX25E	Embout T-25	
		BITTX25E-RC3	Embouts T-25	3

* Au besoin, les embouts doivent être commandés séparément (ils ne sont pas inclus par principe dans les boîtes à vis).



Quik Drive® Accessoires

Accessoires

Description	N° de référence
Porte-embouts 128 mm (QDBPC50E)	MANDREL128E
Porte-embouts 165 mm (QDPR051)	MANDREL165E-RC
Porte-embouts 191 mm (QDPR064 / QD76 / QDHSD60E)	MANDREL191E-RC
Pièce nasale pour tête de vissage QD76 : 51 mm	NPA2G2
Pièce nasale pour tête de vissage QD76 : 64 mm	NPA25G2
Pièce nasale pour tête de vissage QD76 : 76 mm	NPA3G2
Pièce nasale pour tête de vissage QDBPC50E	NPABPC50E
Unité de connexion à levier pour QDHSD60E	PFEEDPAWL3E
Unité de connexion à levier pour QDPR064 / QDPR076SKE	PFEEDPAWLE
Unité de connexion à levier pour QDPR051 / QD76	PFEEDPAWLTLE
Pièce nasale de tige de guidage QDPR064E	PNOSECLIP
Ressort pour QDHSD60E	QDSRING1E
Ressort pour QDPR051E	QDSRING2E
Ressort pour QD76KE	QDSRING4E
Tête de vissage de rechange pour QD76KE (sans pièces nasales)	SPA76E
Extension - 51 cm	QDEXTE
Extension - 57 cm	QDEXTG3-22
Extension poignée T pour Makita FS2300/FS4300	QDEXTG2-T2



Unité de connexion à levier
PFEEDPAWL



Nez de tige de guidage
PNOSECLIP



Ressort
QDSRING



Porte-embout
MANDREL



Extension
QDEXTE



Quik Drive® Analyse d'erreurs et solutions possibles

Quik Drive® - Instructions de dépannage

Défaut	Solution
Les vis ne sont pas serrées. Elles tournent pendant une seconde, puis elles se détachent. Aucune pénétration, ou à peine.	Assurez-vous que la visseuse n'est pas réglée sur marche arrière. Assurez-vous que les vis sont insérées perpendiculairement.
Les vis ne sont pas complètement serrées. Elles sont serrées à moitié, puis l'embout dérape.	Vérifiez si vous utilisez l'embout correct pour le type de vis que vous utilisez, ou si l'embout est usé. Remplacez-le dans les deux cas. Exercez une pression constante en serrant les vis.
Les vis ne sont pas entièrement serrées. Elles pénètrent dans la matière mais n'entrent pas en profondeur.	Vérifiez le réglage de profondeur de l'accessoire et réglez-la une nouvelle fois si nécessaire. Vous avez manqué, par exemple, la structure de support lors de l'installation du plancher. Vérifiez si toutes les bagues de sécurité de la visseuse ont été enlevées avant de monter l'adaptateur.
Les vis ne s'insèrent pas complètement, et l'outil dérape.	Utilisez uniquement des vis Simpson Strong-Tie® Quik Drive®. Veillez à insérer correctement la bande de vissage, avec la pointe en avant. Retirez l'outil entièrement de la surface de travail, chaque fois après avoir serré la vis. Évitez de tirer pas la bande de vissage sur la surface de travail en déplaçant l'outil. Assurez-vous que l'unité d'engagement d'avance est intacte, et que le levier d'avance s'est engagé.

Dépannage pour vis autotaraudeuses

Défaut	Causes éventuelles	Causes possibles
Pointe de burin cassée 	Trop de force (d'avance) appliquée au perçage	Réduire la pression
Angles extérieurs usés ou fondus 	Régime (vitesse de coupe) trop élevé(e) de la perceuse	Utiliser une machine avec un régime inférieur ou réduire la vitesse
Les arêtes de coupe se fendent ou éclatent 	Trop de force (d'avance) appliquée au perçage	Réduire la pression
La pointe est fondue, ou le diamètre est considérablement réduit 	<ul style="list-style-type: none"> • Matériau trop dur • Espace d'usinage insuffisant • Trop de force appliquée au perçage 	<ul style="list-style-type: none"> • Contrôler la spécification de la machine • Sélectionner une vis avec une pointe de perçage plus longue • Réduire la pression
Les vis ne sont pas serrées 	<ul style="list-style-type: none"> • Sens de rotation à gauche • Matériau trop dur • La pointe est cassée 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier le sens de rotation • Vérifier les spécifications du matériau



Quik Drive®

Pour l'application industrielle sur les surfaces de chargement de camions

Avec un positionnement automatique
des vis en bande pour un montage fiable
et économique.

SIMPSON

Strong-Tie

strongtie.de



SIMPSON
Strong-Tie

Quik Drive

Alimentation des vis courbée brevetée
Empêche que les vis en bande s'arrêtent lors du montage et prévient ainsi des dommages des surfaces. La pointe de la bande permet d'introduire facilement la bande à vis dans la tige de guidage.

Vis en bande

pour têtes de vissage Quik Drive®



Informations générales	28
-------------------------------------	----

Quik Drive® Vis - Construction sèche

DWC - Plaques de plâtre sur bois	30
DWF - Plaques de plâtre sur acier	30
DWFSD - Plaques de plâtre sur acier	31
RTFSD - Plaques de plâtre sur acier	31
RDPF - Plaques diamant sur bois/acier	32
RDWF - Murs de construction sèche sur bois/acier	32
MTH - Plaques de plâtre à fibres sur bois/acier	33
CBSDQ - Fibrociment sur acier	34

Quik Drive® Vis construction d'étages intermédiaires

FHSD - Sols/plateformes de mezzanine	35
---	----

Quik Drive® Vis - Structures de véhicule

TBG - Structures de véhicule	36
---	----

Quik Drive® Vis - connecteurs bois

CSA-T - Connecteurs bois	37
CSA-ST - Connecteurs bois	37

Quik Drive® Vis - Revêtements de sol

WSC - Planchers en bois	38
WSV - Planchers en bois	39

Quik Drive® Vis - Planchers de terrasse

SSDHSD - Terrasses en bois dur	40
SSWSCB - Plaques d'ardoise	41

Informations générales

Classes d'usage (EC 5)

Définition des classes d'usage selon EN 1995-1-1

Classe d'usage	Description	Exemples
1 	La classe d'usage 1 est caractérisée par une teneur en humidité relative des matières de construction correspondant à une température de 20°C et à une humidité relative de l'environnement qui n'excède la valeur de 65 % que pendant quelques semaines par an. Remarque : Dans la classe d'usage 1, la teneur en humidité moyenne de la plupart des conifères n'excède pas 12 %.	Éléments de construction dans des locaux intérieurs chauffés, comme les poutres du plafond, planchers, murs intérieurs
2 	La classe d'usage 2 est caractérisée par une teneur en humidité relative des matières de construction correspondant à une température de 20°C et à une humidité relative de l'environnement qui n'excède la valeur de 85% que pendant quelques semaines par an. Remarque : Dans la classe d'usage 2, la teneur en humidité moyenne de la plupart des conifères n'excède pas 20%.	Éléments de construction couverts mais en permanence au contact avec l'air extérieur, comme des constructions protégés par un avant, des balcons fermés et carports
3 	La classe d'usage 3 comprend les conditions climatiques engendrant une teneur en humidité supérieure à celle de la classe d'usage 2.	Ce sont des éléments de construction exposés aux intempéries, comme les balcons ouverts et leurs surfaces extérieures, les tours de guets ou agrès



Informations générales

Types de revêtements/matériaux

Différents matériaux sont appliqués pour les éléments de liaison, selon l'usage prévu.

	<p>Enduit galvanisé de zinc - Fe/Zn../ (A ou C) Le système de revêtement est composé d'une fine couche galvanisée à base de zinc et d'une finition passivée selon EN ISO 4042.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Passivation - désignation A (Fe/Zn../A) : A = type clair, transparent, jusqu'à irisé bleuâtre. Le système offre une bonne résistance anti-corrosion dans un environnement peu exposé aux sollicitations corrosives. • Passivation - désignation C (Fe/Zn../C) : Désignation C = type irisé jaune. Le système offre une bonne résistance anti-corrosion dans un environnement moyennement exposé aux sollicitations corrosives.
	<p>Enduit de phosphate Le phosphatage moyennant une réaction chimique de la solution de phosphate aqueuse crée une couche de conversion sur la surface métallique qui garantit une protection anti-corrosion temporaire.</p>
	<p>Quik Guard® Ce système de revêtement est composé d'une fine couche à base de zinc et de plusieurs couches organiques. Le système offre une bonne résistance anti-corrosion dans un environnement moyennement exposé aux sollicitations corrosives.</p>
	<p>N2000® Enduit de zinc mécanique avec un enduit de couverture supplémentaire. Le système offre une bonne à très bonne résistance anti-corrosion dans un environnement moyennement exposé aux sollicitations corrosives.</p>
	<p>Acier inoxydable : 1.4301, 1.4304 Ces matériaux sont des alliages chrome-nickel austénitiques et offrent une bonne protection anti-corrosion à l'extérieur, pour un environnement moyennement sollicité par la corrosion.</p>
	<p>Acier inoxydable : 1.4401, 1.4404 Ces matériaux sont des alliages chrome-nickel austénitiques avec 2-3 % de molybdène. Le matériau offre une bonne à très bonne protection anti-corrosion à l'extérieur à des charges corrosives moyennes à élevées.</p>
	<p>Signe de qualité « Acier inoxydable »</p>

Quik Drive® Vis - Construction sèche

DWC - Plaques de plâtre sur bois

Propriétés :

- Tête à trompette pour un vissage précis à fleur sans endommager la surface
- Filetage à pas gros
- Pointe effilée
- Entraînement Phillips PH2 (BIT2PE inclus)

Application :

- Plaques de plâtre sur structures de support de bois

Matière :

- Acier au carbone durci
- Phosphaté - classe 48



EN 14566



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDPR051E	QD76KE
	d _h	d	l					
DWC3925PE	8.1	4.0	25	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3930PE	8.1	4.0	30	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3935PE	8.1	4.0	35	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3940PE	8.1	4.0	40	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWC3945PE	8.1	4.0	45	30	2000	2500-4500	✓	✓
DWC3955PE	8.1	4.0	55	30	2000	2500-4500		✓
DWC3965PE	8.1	4.0	65	30	1500	2500-4500		✓

DWF - Plaques de plâtre sur acier

Propriétés :

- Tête à trompette pour un vissage précis à fleur sans endommager la surface
- Filetage fin pour un vissage résistant à la traction dans le profilé de métal
- Pointe effilée
- Entraînement Phillips PH2 (BIT2PE inclus)

Application :

- Plaques de plâtre sur supports de métal (t = 0,6 mm à 0,9 mm)

Matière :

- Acier au carbone durci
- Phosphaté - classe 48



EN 14566



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDPR051E	QD76KE
	d _h	d	l					
DWF3925PE	8.1	3.9	25	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3930PE	8.1	3.9	30	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3935PE	8.1	3.9	35	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3940PE	8.1	3.9	40	30	2500	2500-6000	✓	✓
DWF3945PE	8.1	3.9	45	30	2000	2500-6000	✓	✓

Quik Drive® Vis - Construction sèche

DWFSD - Plaques de plâtre sur acier

Propriétés :

- Tête à trompette pour un vissage précis à fleur sans endommager la surface
- Filetage fin pour un vissage résistant à la traction dans le profilé de métal
- Pointe foreuse pour une performance de perçage optimale sans préperçage
- Entraînement Phillips PH2 (BIT2PE inclus)



EN 14566

Application :

- Plaques de plâtre sur supports de métal ($t = 0,9$ mm à 2,5 mm)

Matière :

- Acier au carbone durci
- Fe/Zn5/C: galvanisé $\geq 5\mu\text{m}$, jaune passivé



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDPR051E	QD76KE
	d_h	d	l					
DWFSD32PE	8.2	3.5	32	30	2500	2500	✓	✓
DWFSD41PE	8.2	3.5	41	30	2500	2500	✓	✓

RTFSD - Plaques de plâtre sur acier

Propriétés :

- Tête à trompette avec un diamètre réduit pour un vissage en douceur à fleur sans endommager la surface
- Filetage fin pour un vissage résistant à la traction dans le profilé de métal / filetage sous la tête à contre-sens pour la fixation sécurisée des plaques de plâtre à deux plis
- Pointe foreuse pour une performance de perçage optimale sans préperçage
- Entraînement Phillips PH2 (BIT2PE inclus)



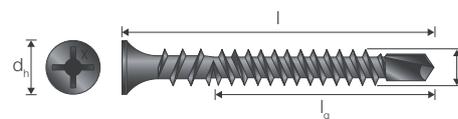
EN 14566

Application :

- Plaques de plâtre à deux plis sur supports de métal ($t = 1,0$ mm à 2,0 mm)

Matière :

- Acier au carbone durci
- Phosphaté - classe 48



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDPR051	QD76KE
	d_h	d	l					
RTFSD35E	6.2	3.9	38	30	2500	2500	✓	✓



Montage de plaques de plâtre sur structure de métal



Quik Drive® Vis - Construction sèche

RDPF - Vis pour plaques diamant sur bois/acier

Propriétés :

- Tête plate pour un vissage précis
- Filetage fin pour un vissage résistant à la traction dans le profilé de métal / filetage sous la tête à contre-sens pour la fixation sécurisée des plaques de plâtre
- Pointe effilée
- Entraînement Phillips PH2 (BIT2PE inclus)

Application :

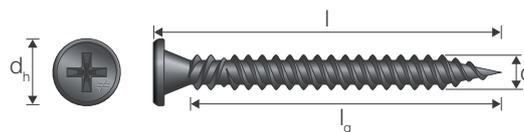
- Diamant Board - plaques de plâtre sur supports de bois et métal (t = 0,6 mm à 0,9 mm)

Matière :

- Acier au carbone durci
- Phosphaté - classe 24



EN 14566



Désignation	Dimensions [mm]						Tours/min recommandés	QDPR051E	QD76KE
	d _h	d	l	l _g					
RDPF40PE	7.8	4.1	40	31.5	30	2500	2500	✓	✓

RDWF - Murs de construction sèche sur bois/acier

Propriétés :

- Tête à trompette avec un diamètre réduit pour un vissage en douceur à fleur sans endommager la surface
- Filetage Hi-Lo pour un meilleur rendement de vissage
- Pointe effilée
- Entraînement Phillips PH2 (BIT2PE inclus)

Application :

- Plaques de plâtre sur supports de bois et métal (t = 0,6 à 0,9 mm)

Matière :

- Acier au carbone durci
- Phosphaté - classe 48



EN 14566



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDPR051E	QD76KE
	d _h	d	l					
RDWF30BE	6.5	4.2	30	30	2500	2500	✓	✓
RDWF40BE	6.5	4.2	40	30	2500	2500	✓	✓

Quik Drive® Vis - Construction sèche

MTH - Plaques de plâtre à fibres sur bois/acier

Propriétés :

- Tête fraisée crantée pour poser la tête de vis proprement et à fleur dans les plaques de plâtre à fibres
- Filetage Hi-Lo pour un meilleur rendement de vissage
- Pointe effilée
- MTH32E avec filetage partiel pour fixation sur des sous-constructions de bois
- Entraînement intérieur carré #2 (BIT2SE incl.)

Application :

- Plaques de plâtre à fibres (par ex. Fermacell) sur supports de bois et métal (t = 0,6 mm à 0,9 mm)

Matière :

- Acier au carbone durci
- Phosphaté - classe 48



EN 14566
EN 14592



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDPRO51E	QD76KE
	d _h	d	l					
MTH25E	6.9	3.8	25	30	2500	2500	✓	✓
MTH32E	6.9	3.8	32	30	2500	2500	✓	✓
MTH32SE	6.9	3.8	32	30	2500	2500	✓	✓

Capacités de charge

Liaison sur des poutres en métal

Désignation	Application	Extraction		Traction de tête		Cisaillement	
		F _{ax,Rk} [kN]	Minimum pour profondeur de vissage [mm]	F _{head,Rk} [kN]	Épaisseur minimale du composant côté tête [mm]	F _{lat,Rk} [kN]	Épaisseurs des composants
MTH25E	Fermacell sur acier	0.85	-	0.95	12.5	1.8	Fermacell 12.5 mm sur acier ≥ 0.7 mm
MTH32E	Fermacell sur acier	0.85	-	0.95	12.5	1.8	Fermacell 12.5 mm sur acier ≥ 0.7 mm

Liaison sur des poutres en bois

MTH25E	Fermacell sur bois	0.60	13	0.95	12.5	0.7	Fermacell 12.5 mm sur bois ≥ 12.5mm
MTH32E	Fermacell sur bois	1.15	20	0.95	12.5	0.95	Fermacell 12.5 mm sur bois ≥ 20mm

- Classe de résistance du bois C24
- Qualité de l'acier S275
- Visser les vis de minimum 3 pas de filet dans l'acier
- Toutes les valeurs ont été déterminées par des essais

Quik Drive® Vis - Construction sèche

CBSDQ - Fibrociment sur acier

Propriétés :

- Tête fraisée avec ailettes profilées pour poser la tête de vis proprement et à fleur
- Filetage fin pour un vissage résistant à la traction dans le profilé de métal
- Pointe foreuse avec ailettes: les ailettes permettent de percer la plaque de fibrociment jusqu'au profil de métal, sans que la vis se bloque
- Entraînement intérieur carré #2 (BIT2SUE incl.)

Application :

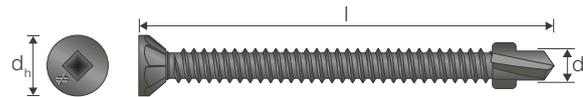
- Plaques de fibrociment sur profils de cadre en métal (t = 1,0 à 3,0 mm)

Matière :

- Acier au carbone durci
- Revêtement Quik Guard®



EN 14566



Désignation	Diamètre de la tête (mm)	Diamètre du filetage (mm)	Longueur (mm)	Longueur du filetage (mm)			Tours/min recommandés	QDPRO64E	QDPRO76SKE
CBSDQ41E	8.4	4.2	41	30	30	1500	2500	✓	✓
CBSDQ55E	8.4	4.8	57	45	30	1000	2500	✓	✓

Capacités de charge

Liaison avec des profils de cadre en métal

Désignation	Application	Extraction	Traction de tête		Cisaillement	
				Épaisseur minimale du composant côté tête [mm]		Épaisseurs des composants
		$F_{ax,Rk}$ [kN]	$F_{head,Rk}$ [kN]		$F_{lat,Rk}$ [kN]	
CBSDQ41E	Plaques de fibrociment sur acier	3.65	0.35	12	0.95	FCB 12 mm sur acier 3 mm
CBSDQ55E		3.65	0.35	12	0.95	FCB 12 mm sur acier 3 mm

- Qualité de l'acier S275
- Visser les vis de minimum 3 pas de filetage dans l'acier
- Toutes les Capacités de charge ont été déterminées par des essais

Quik Drive® Vis construction d'étages intermédiaires

FHSD - Sols/plateformes de mezzanine

Propriétés :

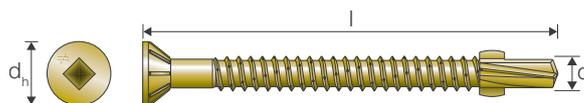
- Tête fraisée crantée pour poser la tête de vis proprement et à fleur
- Filetage spécial brisant les copeaux
- Pointe foreuse avec ailettes: Les ailettes permettent de percer le matériau bois jusqu'au profil de métal, sans que la vis se bloque
- Entraînement intérieur carré #3 (BIT3SE incl.)

Application :

- Panneaux de contre-plaqué et matériaux bois sur des profils de cadres en métal ou aluminium ($t \leq 4$ mm)

Matière :

- Acier au carbone durci
- Fe/Zn5/C: galvanisé $\geq 5\mu\text{m}$, jaune passivé



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDHSD60E	QDHSD75E
	d_h	d	l					
FHSD64E	9.9	5.5	64	23	750	1000-2500	✓	✓

Capacités de charge

Liaison avec des profils de cadre en métal

Désignation	Application	Extraction	Traction de tête		Cisaillement	
				Épaisseur minimale du composant côté tête [mm]		Épaisseurs des composants
		$F_{ax,Rk}$ [kN]	$F_{head,Rk}$ [kN]		$F_{lat,Rk}$ [kN]	
FHSD64E	Bois sur acier	1,35	1,55	18	1,60	Bois 18 mm sur acier 2 mm
FHSD64E	Bois sur acier	1,60	1,60	18	4,40	Bois 18 mm sur acier 3 mm
FHSD64E	Bois sur acier	1,65	1,65	18	7,20	Bois 18 mm sur acier 4 mm
FHSD64E	Bois sur acier	1,70	1,70	18	10,00	Bois 18 mm sur acier 5 mm

- Classe de résistance du bois C24
- Qualité de l'acier S275
- Visser les vis de minimum 3 pas de filet dans l'acier
- Toutes les Capacités de charge ont été déterminées par des essais

Quik Drive® Vis - Structures de véhicule

TBG - Structures de véhicule

Propriétés :

- Tête fraisée crantée pour poser la tête de vis proprement et à fleur
- Filetage fin pour un vissage résistant à la traction dans le profilé de métal
- Pointe foreuse avec ailettes: Les ailettes permettent de percer le matériau bois jusqu'au cadre de métal, sans que la vis se bloque
- Entraînement intérieur carré #3 (BIT3SUE incl.)

Application :

- Panneaux de matériaux bois sur des profils de cadres en métal ou aluminium ($t \leq 4$ mm)

Matière :

- Acier au carbone durci
- N2000 galvanisé mécaniquement $\geq 25\mu\text{m}$, passivé transparent



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDHS60E
	d_h	d	l				
TBG645E	11.7	6.1	45	23	1000	1000-2500	✓
TBG660E	11.7	6.1	60	23	750	1000-2500	✓

Capacités de charge

Liaison sur des profils de cadre en métal de camion

Désignation	Application	Extraction	Traction de tête		Cisaillement	
				Épaisseur minimale du composant côté tête [mm]		Épaisseurs des composants
		$F_{ax,Rk}$ [kN]	$F_{head,Rk}$ [kN]		$F_{lat,Rk}$ [kN]	
TBG645E	Bois sur acier	11.75	2.20	25	3.00	Bois 25 mm sur acier 4 mm
TBG660E	Bois sur acier	11.75	2.20	40	3.25	Bois 40 mm sur acier 4 mm

- Qualité de l'acier S275
- Visser les vis de minimum 3 pas de filet dans l'acier
- Toutes les Capacités de charge ont été déterminées par des essais

Quik Drive® Vis - Connecteurs bois

CSA-T - Connecteurs bois

Propriétés :

- Tête plate/bombée avec géométrie sous la tête conique-cylindrique pour un centrage optimal
- Pointe coupante type KF 17 pour un montage en douceur, économisant du temps avec un faible moment de vissage et un effet de fente réduit
- Entraînement intérieur rond T-20 (BITLTX20E incl.)

Application :

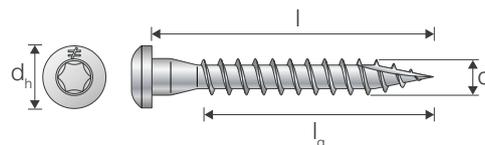
- Fixation de connecteurs bois (par ex. équerres, sabots de solive, etc.) sur des constructions en bois

Matière :

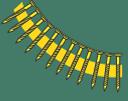
- Acier au carbone durci
- Fe/Zn12/C : galvanisé $\geq 12 \mu\text{m}$, bleu passivé
- Acier inoxydable 1.4401.1.4404



ETA-04/0013

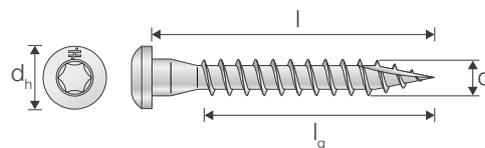


CSA-T galvanisé

Désignation	Dimensions [mm]						Tours/min recommandés	QDBPC50E
	d_h	d	l	l_g				
CSA5.0X35T	8.3	5.0	35	29	25	1500	2500-4000	✓
CSA5.0X40T	8.3	5.0	40	34	25	1500	2500-4000	✓
CSA5.0X50T	8.3	5.0	50	44	25	1000	2500-4000	✓



ETA-04/0013



Acier inoxydable CSA-ST A4

Désignation	Dimensions [mm]						Tours/min recommandés	QDBPC50E
	d_h	d	l	l_g				
CSA5.0X35ST	8.3	5.0	35	29	25	1500	2500-4000	✓
CSA5.0X40ST	8.3	5.0	40	34	25	1500	2500-4000	✓

ETA-04/0013 - Capacités de charge / classe de résistance du bois C24

Liaison sur des sous-structures en bois

Désignation	Extraction $F_{ax,Rk}$ [kN]	Cisaillement $F_{lat,Rk}$ [kN] / épaisseur des connecteurs bois t [mm]		
		1.2 mm	1.5 à 2.0 mm	2.5 à 4.0 mm
CSA5.035T CSA5.0x35ST	2.11	2.01	1.99	1.95
CSA5.040T CSA5.0x40ST	2.47	2.27	2.25	2.21
CSA5.0X50T	3.2	2.63	2.63	2.63

Quik Drive® Vis - Revêtements de sol

WSC - Planchers en bois

Propriétés :

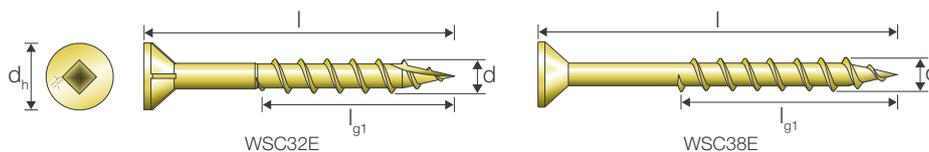
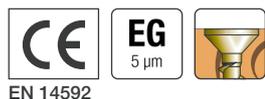
- Tête fraisée (WSC32 crantée) pour poser la tête de vis proprement et à fleur
- Filetage à pas gros
- WSC32 avec pointe coupante type KF 17
- WSC38 avec pointe effilée
- Entraînement intérieur carré #2 (BIT2SE incl.)

Application :

- Planches de bois, lambris, panneaux OSB, panneaux d'agglomérés sur structures de bois

Matière :

- Acier au carbone durci
- Fe/Zn5/C: galvanisé $\geq 5\mu\text{m}$, jaune passivé



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDPRO51E	QD76KE
	d_h	d	l					
WSC32E	8.5	4.3	32		2500	2500-4500	✓	✓
WSC38E	8.5	4.3	38		2000	2500-4500	✓	✓

Capacités de charge

Désignation	Application	Extraction		Traction de tête		Cisaillement	
		$F_{ax,Rk}$ [kN]	Profondeur de vissage minimale [mm]	$F_{ax,Rk}$ [kN]	Épaisseur minimale du composant côté tête [mm]	$F_{lat,Rk}$ [kN]	Épaisseurs des composants
WSC32E	Connexions bois-bois	1.15	22	0.70	25	0.35	Bois 16mm sur bois $\geq 16\text{mm}$
WSC38E		1.35	26	0.70	25	0.45	Bois 19 mm sur bois $\geq 19\text{mm}$

- Classe de résistance du bois C24
- Qualité de l'acier S275
- La résistance à la traction a été déterminée par des essais. Les valeurs de cisaillement ont été calculées conformément à EN 1995-1-1.

Propriétés mécaniques

Désignation	Moment d'élasticité caractéristique M_{yk} [Nmm]	Paramètre d'arrachement caractéristique $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Capacité de traction caractéristique $f_{tens,k}$ [kN]	Résistance caractéristique à la torsion $f_{tor,k}$ [kN]
WSC	3.67	11.5	8.1	7.0	5.0

Les valeurs caractéristiques s'appliquent au bois de la classe de résistance C24.

Quik Drive® Vis - Revêtements de sol

WSV - Planchers en bois

Propriétés :

- Tête fraisée crantée pour poser la tête de vis proprement et à fleur
- Filetage à pas gros avec section de filetage partiel Hi-Lo pour un meilleur rendement de vissage
- Pointe effilée
- Entraînement intérieur rond T25 (BITTX25 incl.)

Application :

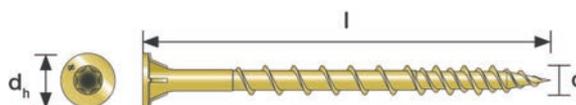
- Planches de bois, lambris, panneaux OSB, panneaux d'agglomérés sur structures de bois

Matière :

- Acier au carbone durci
- Fe/Zn5/C: galvanisé $\geq 5\mu\text{m}$, jaune passivé



EN 14592



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDPR064E	QDPR076SE	QD76KE
	d_h	d	l						
WSV44E	8.46	4.6	44	30	2000	2500-4500	✓	✓	✓
WSV51E	8.46	4.6	51	30	2000	2500-4500	✓	✓	✓
WSV64E	8.46	4.6	64	30	1500	2500	✓	✓	✓
WSV76E	8.46	4.6	76	30	1000	2500		✓	✓

Propriétés mécaniques

Désignation	Moment d'élasticité caractéristique M_{yk} [Nmm]	Paramètre d'arrachement caractéristique $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Capacité de traction caractéristique $f_{tens,k}$ [kN]	Résistance caractéristique à la torsion $f_{tor,k}$ [kN]
WSV	3.5	14.7	31.3	8.2	5.9



Quik Drive® Vis - Planchers de terrasse

SSDHSD - Terrasses en bois dur

Propriétés :

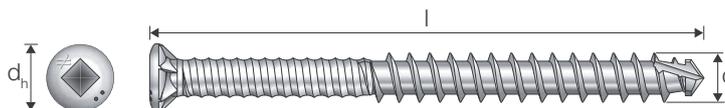
- Tête fraisée crantée pour poser la tête de vis proprement et à fleur
- Filetage partiel (fin) avec tige profilée
- Pointe effilée pour un vissage en douceur
- Entraînement intérieur carré #2 (BIT2SUE incl.)

Application :

- Planches de terrasse en bois dur exotique sur une sous-construction en bois
- Aucun préperçage requis pour les essences de bois dur $\leq 800 \text{ kg/m}^3$

Matière :

- Acier inoxydable 1.4303 / AISI 305



Désignation	Dimensions [mm]					Tours/min recommandés	QDPR076SKE
	d_h	d	l				
SSDHSD50E	7.2	5.3	50	30	1000	2500	✓

Quik Drive® Vis - Plaques d'ardoise

SSWSCB - Plaques d'ardoise

Propriétés :

- Tête à trompette pour une fixation précise des plaques d'ardoise
- Filetage à pas gros
- Pointe coupante type KF 17 pour un montage en douceur, économisant du temps avec un faible moment de vissage et un effet de fente réduit
- Entraînement intérieur carré #2 (BIT2SE incl.)

Application :

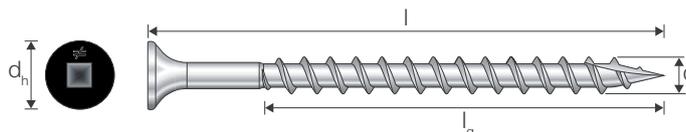
- Plaques d'ardoise sur des sous-constructures en bois

Matière :

- Acier inoxydable 1.4303 / AISI 305



EN 14592



Désignation	Dimensions [mm]					Tours recommandés /min.	QDPRORFE
	d_h	d	l				
SSWSCB32E	8.5	4.6	32	30	2500	2500	✓

Propriétés mécaniques

Désignation	Moment d'élasticité caractéristique M_{yk} [Nmm]	Paramètre d'arrachement caractéristique $f_{ax,k}$ [N/mm ²]	Paramètre de traversée de la tête caractéristique $f_{head,k}$ [N/mm ²]	Capacité de traction caractéristique $f_{lens,k}$ [kN]	Résistance caractéristique à la torsion $f_{tor,k}$ [kN]
SSWSCB	2.6	14.0	16.0	4.7	4.2

Les valeurs caractéristiques s'appliquent au bois de la classe de résistance C24.



Informations importantes et générales

1. Simpson Strong-Tie® se réserve le droit de modifier les indications de mesures, l'aspect extérieur et les modèles, sans notification et sans assumer une responsabilité pour ces modifications.
2. Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont en millimètres et toutes les capacités de charge en kN.

Ce catalogue comprend toutes les informations disponibles au moment de l'impression. Veuillez consulter notre site Web strongtie.de à propos des informations actualisées ou prendre contact avec notre département technique si vous avez des questions.

Instructions pour l'utilisateur

1. Renoncez à utiliser les outils Quik Drive® autrement qu'avec des chargeurs de vis Quik Drive® authentiques. D'autres bandes à vis peuvent entraîner la défaillance ou l'endommagement de l'outil.
2. Si un produit Quik Drive® ne fonctionne qu'avec un outil spécifique, veuillez ne pas utiliser ce produit avec un autre outil.
3. Seul le bon outil fonctionne selon les besoins. En conséquence, choisissez le bon outil.
4. Utilisez les produits conformément à toutes les instructions et instructions de montage spécifiques uniquement.
5. Tous les connecteurs spécifiés doivent être installés conformément aux instructions de montage spécifiques au produit.
6. Utilisez un équipement de protection approprié et suivez les consignes de sécurité. Portez toujours des lunettes de protection.

Consignes de sécurité

Lieu de travail

1. Gardez le lieu de travail propre et bien rangé.
2. N'utilisez jamais les outils Quik Drive® dans un environnement dangereux. N'exposez pas les outils à la pluie, ne les utilisez pas dans des endroits humides ou mouillés. N'utilisez pas les outils Quik Drive® près de liquides, de poussières ou de gaz hautement inflammables, car ils peuvent provoquer des étincelles.
3. Gardez les passants, les enfants et les visiteurs à une distance de sécurité lors de l'utilisation des outils Quik Drive®. Les distractions peuvent entraîner des accidents et des blessures corporelles graves.

Réduire les risques d'accidents d'origine électrique

1. Protégez-vous contre les chocs électriques. Évitez tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre.
2. Les fiches des outils Quik Drive® ne doivent en aucun cas être modifiées. Utilisez toujours une fiche avec une prise de connexion appropriée. L'utilisation de prises et de boîtes de jonction correctes et non modifiées réduit le risque d'électrocution.
3. Le câble d'alimentation ne doit pas être utilisé de manière inappropriée. Ne portez jamais l'outil Quik Drive® par le câble et ne tirez jamais sur le câble pour le débrancher d'une prise électrique ou d'une autre prise. Le câble doit être tenu à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants et des composants mobiles. Un câble endommagé doit être remplacé immédiatement car il augmente le risque d'électrocution.
4. Si les outils Quik Drive® sont utilisés à l'extérieur, une Extension conçue pour une utilisation en extérieur doit être utilisée.

Sécurité personnelle

1. Attention : N'utilisez pas les outils Quik Drive® lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Soyez raisonnable lorsque vous travaillez avec des outils. L'inattention lors de l'utilisation des outils Quik Drive® peut entraîner des blessures corporelles graves.
2. Portez des vêtements appropriés lorsque vous utilisez les outils Quik Drive®. Ne mettez pas de vêtements amples ou de bijoux. Les

Marquage CE

Les outils Quik Drive® sont couverts par la directive de sécurité pour machines (2006/42/CE) ainsi que les normes européennes suivantes : EN12100-1 : 2003; EN12100-2: 2003; EN1005-2: 2003; EN294: 1992; EN1050: 1996.

La conformité avec les directives précitées est documentée par le logo CE sur les machines et/ou sur leur emballage, ainsi que sur les manuels joints aux machines.

cheveux, les vêtements et les gants de sécurité doivent être tenus à l'écart des pièces mobiles, car les vêtements amples, les cheveux longs ou ouverts ou les bijoux peuvent se coincer dans les pièces rotatives de la machine et entraîner de graves blessures physiques.

3. Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation d'un outil Quik Drive® est toujours sur « arrêt » avant de brancher la fiche de l'outil. Ne transportez jamais d'outils avec vos doigts sur l'interrupteur.
4. Assurez-vous que vous avez toujours une position sûre lorsque vous utilisez les machines.
5. Utilisez des équipements de sécurité tels que des lunettes de sécurité, des masques anti-poussière, des chaussures de sécurité antidérapantes, des casques de sécurité et/ou des bouchons d'oreille.

Utilisation et transport des outils Quik Drive®

1. Ne surchargez pas les outils Quik Drive®. Utilisez l'outil approprié pour l'application.
2. Lorsque les outils Quik Drive® ne sont pas utilisés, ils doivent être stockés dans un endroit sec, hors de portée des enfants et autres personnes non qualifiées.
3. Débranchez la fiche de la source d'alimentation avant d'aligner, de ranger ou de changer les accessoires.
4. Assurez-vous d'entretenir soigneusement les outils Quik Drive®. Suivez les instructions pour le graissage et le changement des accessoires.
5. Il faut vérifier régulièrement si les pièces rotatives sont mal alignées ou doivent être réajustées ou si d'autres influences affectent le bon fonctionnement.
6. Utilisez uniquement les accessoires recommandés par Simpson Strong-Tie®.
7. Toute réparation d'outils électriques doit impérativement être effectuée par du personnel qualifié. Seules les pièces de rechange autorisées peuvent être utilisées.

Index

A		R	
Accessoires	23	RDPF - Vis pour plaques diamant sur bois/acier	32
Adaptateurs pour les principales visseuses	20, 21	RDWF - Murs de construction sèche sur bois/acier	32
À propos de nous	2	RTFSD - Plaques de plâtre sur acier	31
C		S	
CBSDQ - Fibrociment sur acier	34	SSDHSD - Terrasses en bois dur	40
Classes d'usage (EC 5)	28	SSWSCB - Plaques d'ardoise	41
Composants système	8	T	
Consignes de sécurité	42	TBG - Structures de véhicule	36
CSA-T - Connecteurs bois	37	Types de revêtements/matériaux	29
D		W	
Dépannage pour vis autotaraudeuses	24	WSC - Planchers en bois	38
DWC - Plaques de plâtre sur bois	30	WSV - Planchers en bois	39
DWF - Plaques de plâtre sur acier	30		
DWFSD - Plaques de plâtre sur acier	31		
E			
Embouts	22		
F			
FHSD - Sols/plateformes de mezzanine	35		
I			
Informations d'installation pour le montage d'adaptateurs	21		
Informations importantes et générales	42		
Instructions de montage	9		
Instructions pour l'utilisateur	42		
M			
MTH - Plaques de plâtre à fibres sur bois/acier	33		
P			
Propriétés système	8		
Q			
QD76KE Pour panneaux de bois et plaques de plâtre	17		
QDBPC50E Pour vis à bois	11		
QDEXTG2-T2 Poignée	15		
QDHSD60E Pour bois sur acier ou aluminium	14		
QDPRO51E Pour la construction sèche	13		
QDPRO64E Pour matières bois composites	16		
QDPRO76SKE Pour panneaux de bois dur et tendre/plaques en fibrociment	12		
QDPRORFE Pour plaques d'ardoise	18		
Quik Drive® Applications	6, 7		
Quik Drive® - Instructions de dépannage	24		

SIMPSON**Strong-Tie**

Vos interlocuteurs du service extérieur ou de l'équipe de support technique sont à vos côtés avec des conseils techniques compétents :

Tél. : +49 [0] 6032 / 86 80-122

E-Mail : anwendungstechnik@strongtie.com

Carsten Ziegenbein
+49 171 / 4 33 57 62
cziegenbein@strongtie.com

Wolfgang Möbius
+49 171 / 2 17 34 74
wmoebius@strongtie.com

Andreas Schütte
+49 160 97 82 39 17
aschuette@strongtie.com

Reimar Doelfs
+49 151 / 52 74 55 00
rdoelfs@strongtie.com

Arno Heppenstiel
+49 151 / 59 93 85 88
aheppenstiel@strongtie.com

Sebastian Benner
+49 151 / 59 93 87 42
sbenner@strongtie.com

Tomas Postupa
+ 420 776 047 748
tpostupa@strongtie.com

Ralf Wehrle
+49 151 / 57 28 79 40
rwehrle@strongtie.com

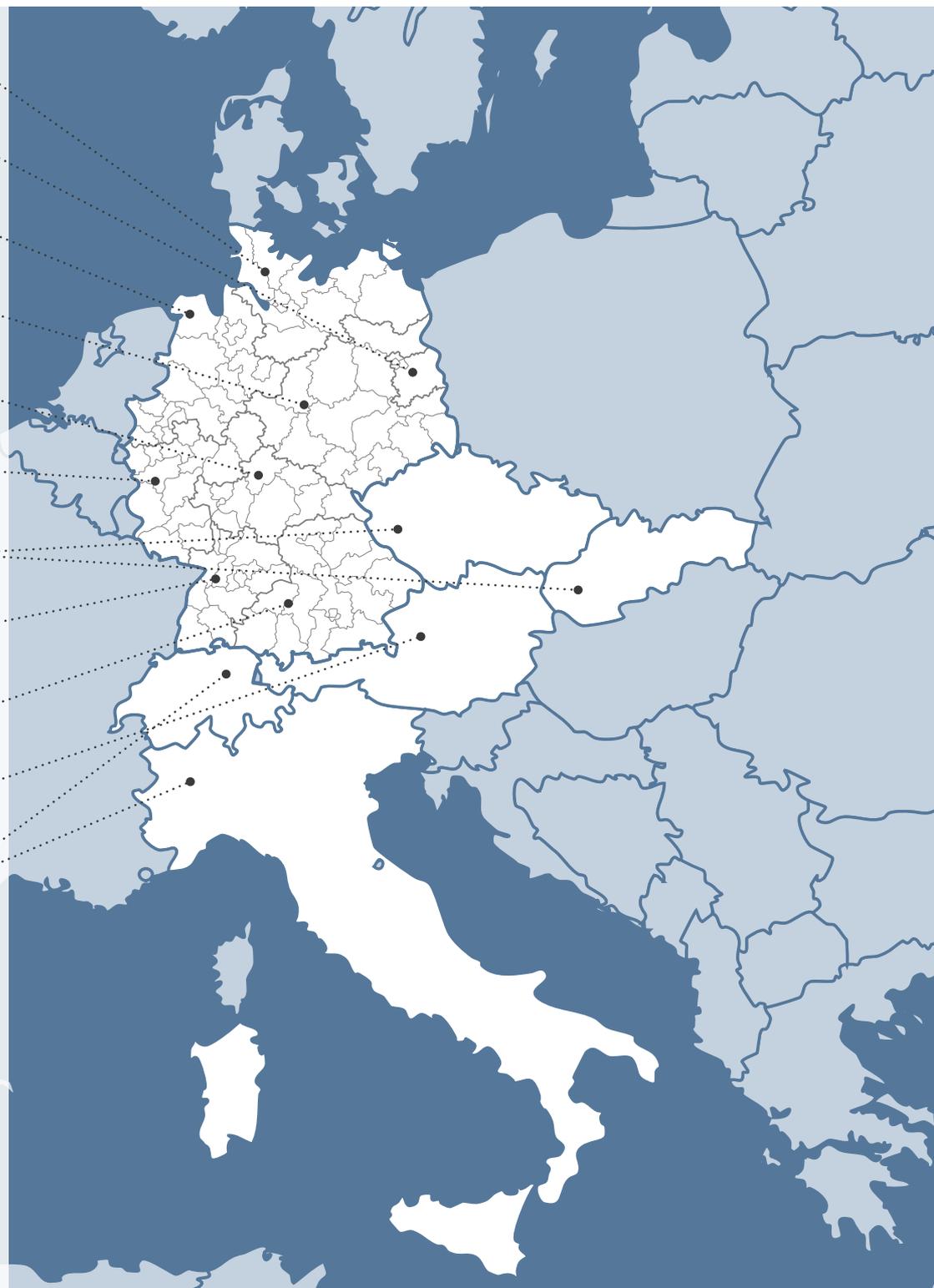
Franz Zettl
+49 151 / 16 74 51 09
fzettl@strongtie.com

Richard Wagner
+ 43 664 18 26 170
rwagner@strongtie.com

Jürg Mock
+ 41 79 32 87 891
jmock@strongtie.com

Réserve de modification:

Simpson Strong-Tie GmbH se réserve le droit à tout moment de modifications ou compléments statiques, techniques et relatifs aux produits. La responsabilité pour fautes d'impression est explicitement déclinée. Les informations statiques de l'ETA en vigueur, respectivement les informations du bulletin font foi. Les informations se réfèrent uniquement aux moyens de fixation de Simpson Strong-Tie®. Les éléments de la construction à connecter sont toujours à justifier conformément aux normes ou eurocodes applicables. En aucun cas, il ne sera admis de transférer les valeurs de capacité portante à des produits externes. Cette publication perd sa validité avec toute publication d'une nouvelle édition.



Simpson Strong-Tie GmbH • Allemagne • Autriche • Italie • Europe du Sud
Hubert-Vergölst-Straße 6-14 • D-61231 Bad Nauheim • Tél. : +49 [0] 6032 / 86 80-0

Simpson Strong-Tie Switzerland • Suisse
Seewernstrasse 127 • CH-6423 Seewen SZ • Tél.: +41 [0] 56 535 66 85